

HDF HOMADUR® LAMINATED

APPLICATION

Les panneaux HDF HOMADUR® LAMINATED sont utilisés entre autres dans l'industrie du meuble, la fabrication de portes, l'industrie automobile, caravanes et matériels roulant ainsi que dans la fabrication de stands d'exposition et agencements intérieurs pour les applications suivantes :

- Panneaux de fond de meubles
- Panneaux de porte
- Portes intérieures standard
- Parois et éléments de séparation cintrées
- Revêtements intérieurs pour automobiles / caravanes



PRODUIT

Les panneaux HDF HOMADUR® LAMINATED sont des panneaux HDF HOMADUR® recouverts d'un film de finition, d'un film thermoplastique ou revêtus de CPL sur une ou deux faces. Nous disposons d'une multitude de produits de revêtement, de couleurs et de décors ; par ailleurs, des designs exclusifs peuvent être convenus avec le client.

CARACTÉRISTIQUES

Au choix, les matériaux de revêtement suivants sont appliqués :

- Finish-foils papier, teintés ou non, unicolores ou imprimés, poids surfacique compris entre env. 45 et 220 g/m²
- Films PP d'une épaisseur comprise entre 110 et 260 µm (poids surfacique env. 100 à 240 g/m²)
- Stratifiés CPL d'une épaisseur ≤ 0,3 mm

Pour le collage des revêtements nous utilisons des colles à dispersion à base de PVAC.

Si le film de surface est approprié, les panneaux revêtus peuvent également être pliés directement et sans joints sur l'installation de contrecollage.

DIMENSIONS

Les panneaux HDF HOMADUR® LAMINATED sont disponibles dans les dimensions suivantes :

Largeur : 600 à 1290 mm

Longueur : 800 à 3200 mm

Épaisseur : 2 à 10 mm

Les données physiques de référence se trouvent dans la FICHE TECHNIQUE du panneau de support HDF HOMADUR® correspondant, qui peut être envoyée sur demande.

Les exigences de surface de l'IOS-MAT 0066 pour les classes R7, R4 et R2 sont remplies par des films de finition et PP peints appropriés. Les revêtements CPL sont testés selon la norme EN 438-2.

TRANSFORMATION

Les panneaux HDF HOMADUR® LAMINATED peuvent être usinés avec toutes les machines de transformation du bois et tous les outils courants. Les dimensions et les tolérances des panneaux livrés sont régulièrement contrôlées. Pour de plus amples détails, consulter la fiche signalétique distincte relative aux caractéristiques de tolérances. Les panneaux HDF HOMADUR® STRATIFIÉ ne doivent pas être exposés à l'humidité directe. Laisser les panneaux suffisamment de temps dans le hall de fabrication afin qu'ils s'adaptent au climat ambiant. Une température de panneau d'au moins 15 °C est requise pour la mise en oeuvre.

DURABILITÉ

Le bois utilisé pour la fabrication des panneaux HDF HOMADUR® provient de forêts gérées de manière durable à proximité immédiate des sites de transformation. Des certificats FSC ou PEFC peuvent être fournis si nécessaire.

Les liants utilisés appartiennent à la classe des résines thermodurcissables de dernière génération. Après durcissement sous pression et à haute température, ils assurent une liaison solide et durable. Les colles PVAC utilisées pour le contrecollage sont pauvres en formaldéhyde. Les matériaux des films utilisés répondent à toutes les exigences applicables en matière d'émissions.

La qualité des panneaux HDF HOMADUR® LAMINATED est régulièrement contrôlée par des contrôles internes et externes. Les classes d'émissions de formaldéhyde suivantes sont respectées : E1 selon l'ordonnance sur l'interdiction des substances chimiques 2020 (E05), EPA/TSCA Title VI – 40 CFR Part 770 & CARB Phase 2, IKEA IOS-MAT 0003, IOS-MAT 0181.

ATTENTION

Ces informations produits ont été rédigées en toute bonne foi et avec le plus grand soin. Nous déclinons toute responsabilité en cas de fautes d'impression ou d'erreurs. Les processus de transformation les plus récents s'appliquent. Le contenu de ces informations ne peut pas être utilisé comme base juridiquement contraignante.