

HDF HOMADUR® BRUT-B1

difficilement inflammable



APPLICATION

Les panneaux HDF HOMADUR® BRUT-B1 sont utilisés, entre autres, dans les secteurs suivants :

- Fabrication de portes
- Agencement intérieur
- Stands d'exposition
- Industrie automobile / caravanes / matériel roulant



PRODUIT

HDF HOMADUR® BRUT-B1 est un panneau de fibres de bois fabriqué selon un procédé à sec en continu. Il est principalement produit à partir de bois d'éclaircies et de résidus de bois de scieries locales. Contrairement aux panneaux HDF HOMADUR®, les panneaux HDF HOMADUR® BRUT-B1 sont traités dans la masse avec des sels de protection contre l'incendie qui leur confèrent un excellent comportement en réaction au feu sans nuire à leur aptitude à l'emploi. Les panneaux HDF HOMADUR® BRUT-B1 sont poncés sur les deux faces et sont disponibles sous forme de panneaux bruts grand format ou à la coupe.

CARACTÉRISTIQUES

Les panneaux HDF HOMADUR® BRUT-B1 sont disponibles dans les épaisseurs 1,8 mm à 6,0 mm. Les caractéristiques physiques sont indiquées dans la FICHE TECHNIQUE, qui peut être envoyée sur demande.

Les panneaux HDF HOMADUR® BRUT-B1 répondent à la classe de matériaux de construction « B1 – difficilement inflammable » selon la norme DIN 4102-1. Conformément à la norme DIN EN 13501-1, testée dans le cadre de l'essai SBI selon DIN EN 13823, les exigences de la classe « C-s2,d0 » sont remplies.

TRANSFORMATION

Les panneaux HDF HOMADUR® BRUT-B1 peuvent être traités avec toutes les machines de transformation du bois et tous les outils courants. Les dimensions et les tolérances des panneaux livrés sont régulièrement surveillées. Pour de plus amples détails, consulter la fiche signalétique distincte relative aux caractéristiques de tolérances. Le laquage, le contrecollage ou tout autre revêtement peuvent être réalisés sans problème par le client à l'aide des matériaux de revêtement usuels tels que le placage, le film, le papier imprégné de mélamine, le CPL ou le HPL. Les indications des fournisseurs de matériaux doivent être prises en compte ou confirmées au préalable par vos propres essais.

Les panneaux HDF HOMADUR® BRUT-B1 ne doivent pas être exposés à l'humidité directe. Laisser les panneaux suffisamment de temps dans le hall de fabrication afin qu'ils s'adaptent au climat ambiant. Une température de panneau d'au moins 15 °C est requise pour le traitement. Les restes de panneaux peuvent être éliminés avec les déchets ménagers. La valorisation thermique en interne doit être vérifiée au préalable.

DURABILITÉ

Le bois utilisé pour la fabrication des panneaux HDF HOMADUR® BRUT-B1 provient de forêts gérées de manière durable à proximité immédiate des sites de transformation. Des certificats FSC ou PEFC peuvent être fournis si nécessaire.

Les liants utilisés appartiennent à la classe des résines thermodurcissables de dernière génération. Après durcissement sous pression et à haute température, ils forment un réseau solide. Une surveillance interne plusieurs fois par jour et des contrôles réguliers par des instituts indépendants permettent de garantir que seules des quantités minimales de composants de liants sont émises après la réalisation. Nos produits respectent la dernière version de la norme sur les classes d'émission de formaldéhyde : E1 conformément au règlement relatif à l'interdiction de certaines substances chimiques 2020 (E05), EPA/TSCA Title VI – 40 CFR Part 770 & CARB Phase 2, IKEA IOS-MAT 0003, IOS-MAT 0181. Les sels ignifuges utilisés sont exempts d'halogènes et solidement intégrés dans la matrice des panneaux.

ATTENTION

Ces informations produits ont été rédigées en toute bonne foi et avec le plus grand soin. Nous déclinons toute responsabilité en cas de fautes d'impression ou d'erreurs. Les process de transformation les plus récents s'appliquent. Le contenu de ces informations ne peut pas être utilisé comme base juridiquement contraignante.