



## Необлицованные плиты HDF HOMADUR® Дверные полотна с защитой от излучения Техническая информация



### 1. Изделие

Дверные панели HDF HOMADUR® с защитой от лучевого воздействия представляют собой конструктивный элемент, состоящий из специально разработанной HDF-плиты и сердечника из свинца.

### 2. Технические характеристики

Дверные панели HDF HOMADUR® с защитой от лучевого воздействия подвергаются испытаниям в соответствии со стандартом DIN EN 622, Часть 1 и Часть 5 и на момент поставки имеют следующие параметры:

|  |  |
|--|--|
| <b>Толщина:</b>                            | Толщина готового изделия – по запросу                                    |
| <b>Размеры:</b>                            | по запросу   |
| <b>Прочность при поперечном растяжении</b> | $\geq 1,1$ Н/мм <sup>2</sup>   |
| <b>при остаточной влажности:</b>           | 5% $\pm$ 1%  |
| <b>Допуски по толщине:</b>                 | $\pm 0,2$ мм   |
| <b>Поверхность:</b>                        | шлифованная с обеих сторон, зернистость шлифматериала 120 или по запросу |
| <b>Склеивание:</b>                         | Клей D 3   |
| <b>Толщина свинца:</b>                     | 0,5; 1,0; 1,5 мм<br>Индивидуальные толщины по запросу                    |
| <b>Марка свинца:</b>                       | Pb 99,94 Cu по стандарту EN 12588  |

### 3. Указания по обработке

После длительного хранения дверной панели с защитой от излучения в среде с повышенной влажностью воздуха и при низких температурах, следует перед началом обработки плит выдержать их в течение не менее 24 часов в помещении, в котором будет производиться прессование.

Дверную панель лучше всего обрабатывать при температурах плиты не ниже 15°C. Перед началом дальнейшей обработки, например, снятием кромок или профилированием, исходную дверную панель необходимо адаптировать в течение не менее

### 4. Параметры обработки

**Температура обработки:** макс. 110° С  
**Удельное давление:** макс. 2,5 кг/см<sup>2</sup>  
**Время прессования:** макс. 3 минуты

### 5. Преимущества плит HDF HOMADUR® для дверных полотен с защитой от излучения

- Высокая стабильность
- Беспроблемное улучшение свойств поверхности, например, лакирование, пульверизационная покраска, каширование, покрытие шпоном и т.п.
- Свободная от напряжений составная часть, следовательно – абсолютная плоскостность
- Противопожарная защита, а также защита от несанкционированного проникновения
- Защита от облучения, эквивалент защиты, обеспечиваемой свинцовой пластиной: стандарт DIN 6812. В указанном нормативе подчёркивается, что основой всех защитных мероприятий должен являться план мер по радиационной защите, разрабатываемый, как производителями рентгеновской аппаратуры, так и планирующей организацией.

### 6. Хранение плит HDF HOMADUR® для дверных полотен с защитой от излучения

Дверные панели с защитой от лучевого воздействия должны храниться в закрытых, хорошо проветриваемых помещениях с системой кондиционирования воздуха.

### 7. К сведению

Дополнительную информацию см. в общих технических характеристиках HDF HOMADUR®. Приведённые выше данные, указаны с учетом применения современных технологий, но при этом, однако, гарантией не являются.

**HOMANIT GMBH & CO. KG**  
Postfach 1180  
Niederlosheimer Str. 109  
Телефон  
Факс  
e-mail

D-66674 Losheim am See  
D-66679 Losheim am See  
+ 49 6872/602-0  
+ 49 6872/602-110  
info@homanit.de



Отдел сбыта  
Postfach 1253  
Bahnhofstr. 30  
Телефон  
Факс  
e-mail

D-37402 Herzberg am Harz  
D-37412 Herzberg am Harz  
+ 49 5521/84-0  
+ 49 5521/84-269  
info@homanit.de

„HOMANIT POLSKA Sp.z o.o. i Spółka“  
Spółka Komandytowa  
ul. Kołobrzaska 17-19  
PL 78-230 Karlino, Polska  
Телефон + 48 94 3100400  
Факс + 48 94 3117534

Отдел сбыта  
Телефон + 48 94 3100571  
e-mail info@homanit.de  
www.homanit.de

